



LGF Groupe

Le groupe **LGF** est implanté dans le bassin aéronautique toulousain .

Ses filiales **CIM** et **DULAC & NOZIERES** sont spécialisées depuis plus de 40 ans en études et fabrications en petites et moyennes séries. Elles utilisent des moyens de production des plus modernes et performants en :

Chaudronnerie légère et formage

Tôlerie de précision

Usinage (*Tournage, Fraisage CNC*)

Soudure TIG (*Linéaire/Circulaire*) **MIG, Point, Molette.**

Assemblage et ajustage (*Rivetage, Collage..*).

Cintrage, sertissage (*Tests étanchéités*)

Traitement thermique (*Alu*)

Sous traitance et Maitrise des procédés spéciaux (TTS, TTH, Etc...)

Le groupe **LGF** est composé d'équipes d'expériences hautement qualifiées capable de vous assister et de vous conseiller.

Spécialisés depuis Plus de 40 ans en études et fabrications en petites et moyennes séries Aéronautiques





Le Groupe LGF

Spécialisé dans les métiers techniques à forte valeur ajoutée, le **Groupe LGF**, de par sa diversification technique, est à même de répondre aux exigences des secteurs de pointe comme l'aéronautique, le spatial ou l'armement.

Fort d'un **effectif de 75 personnes**, réalisant un chiffre d'affaires de l'ordre de **8 M€**, il comprend **2 sociétés** unissant leurs compétences :

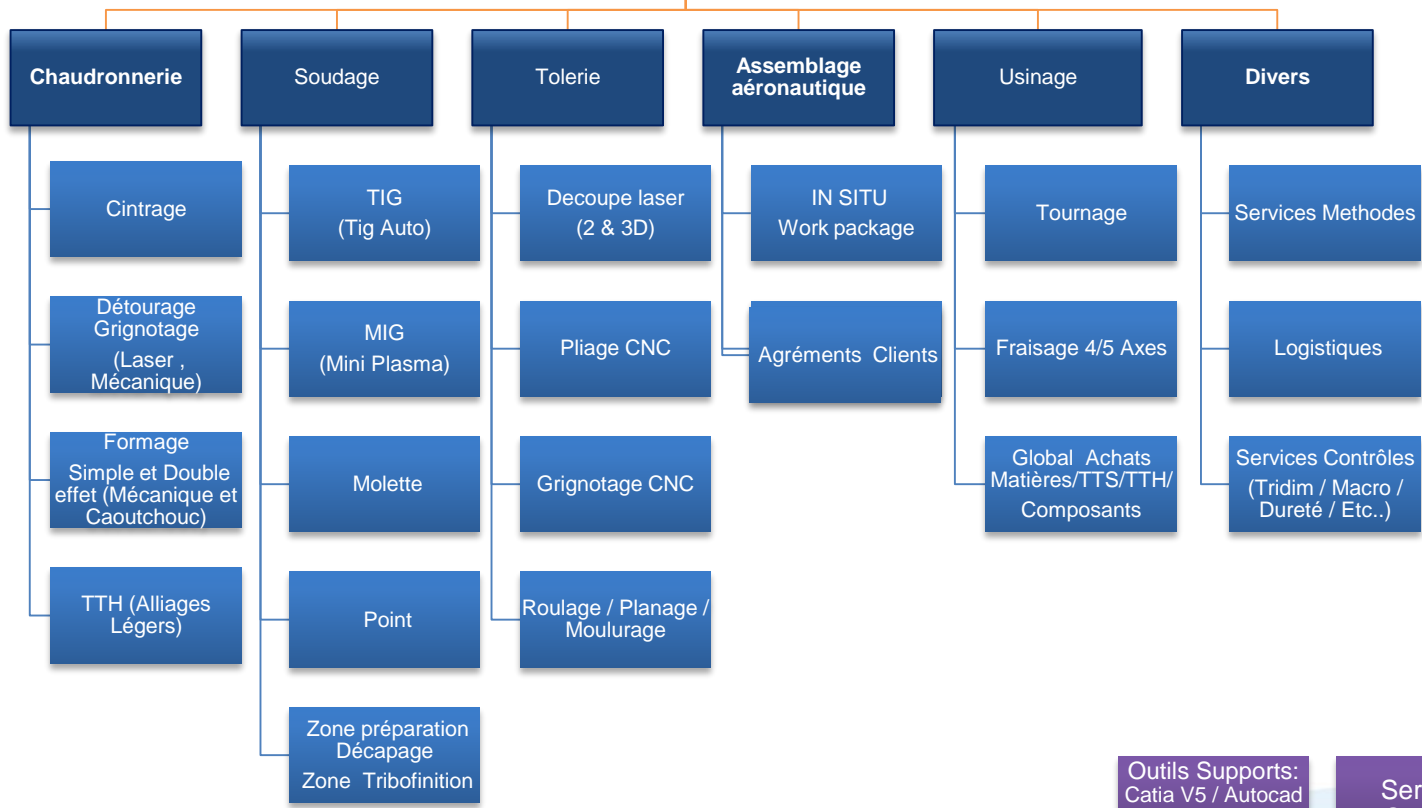
		<u>Effectifs</u>
	Usinages complexes de moyennes et petites dimensions (Petites et moyennes série)	22
	Chaudronnerie & Tolerie Aéronautique	45
	Holding (Direction/ Commerce / Resp de projets / Achats / Qualité et Finances)	8

Spécialisés depuis Plus de 40 ans en études et fabrications en petites et moyennes séries Aéronautiques.





Les métiers du Groupe LGF



Outils Supports:
 Catia V5 / Autocad
 / Solidwork GPAO /
 CFAO / ERP

Services
 Qualités





Chaudronnerie / Tolerie

En qualité de **partenaire** du développement de l'industrie Aéronautique, le Groupe LGF s'est structuré de manière à concevoir et intégrer des solutions répondant à des **besoins spécifiques**.

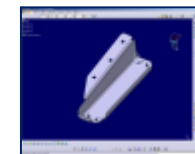
Nos équipes disposent de l'expertise et du savoir-faire sur certains de vos process. De l'audit, a la conception jusqu'au montage final de vos projets.

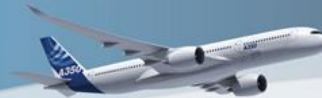
L'assemblage de sous-ensembles d'Aérostructure, des plus simples aux plus complexes, en intégrant la gestion de configuration est un domaine clé du savoir-faire de CIM . Rivetage, métallisation, collage, pose de mastics et de fixation etc... sont autant de procédés parfaitement maîtrisés pour lesquels CIM dispose des qualifications de donneurs d'ordre aéronautiques ...

Etude et conception de produits aéronautiques mécano-soudés.

LGF (CIM) assure la fabrication de pièces chaudronnées, de tuyauteries spécifiques, le montage de sous-ensembles et d'ensembles hétérogènes ainsi que la gestion de Workpackage.

Ses moyens capacitaires et technologiques, sa maîtrise des alliages légers, inox, titanes, aciers et la complémentarité de ses savoir-faire le positionnent en partenaire global des principaux donneurs d'ordre de l'aéronautique civile et militaire.





Nos moyens :

Détourage Laser 2D & 3D

Laser 5 axes, puissance de 2400W marque : TRUMPF

Capacité de 3000 x 1500 x 500 mm épaisseur 4 mm Alliages légers et 6 mm sur Inox, Inconel ...

•**Détourage sur Centre de Grignotage CN**

Capacité 4000x2000 épaisseur 6 mm Alliages légers et 4 mm Inox, Titane, Inconel...

•**Formage sur Presse Hydraulique (Emboutissage)**

•Simple effet : 1000 tonnes, dimension table : 1440x1200

•dimension entre-montants : 1500x1100

•format maxi container formage caoutchouc : 900x600

•Double effet : puissance: 400 tonnes et 20 tonnes sur serre flancs, dimension table : 1850x1850

•dimension entre-montants : 1220x1220

•**Planage**

•capacité: 1600 mm, épaisseur 3 Aluminium

•**Pliage CN**

•capacité maxi : 3000 mm , puissance maxi : 100 tonnes

•**Cintrage**

•Tube:

•Cintreuse CN 5 Axes : diamètre extérieur 4 mm à 25.4 mm, 24 cintres maxi, longueur tube : 6 m

•Cintreuse semis automatique : diamètre 20 à 63 mm

•Profilé:

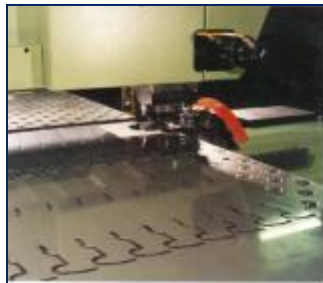
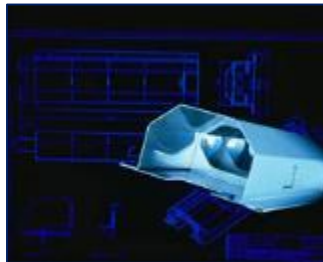
•capacité: cornière 80x80x8, U 140 ou Tube Dia. 80

•**Mouleuse**

•**Roulage**

•capacité: longueur 1000 mm, diamètre mini 80 mm

•capacité: longueur 480 mm, diamètre mini 20 mm





Soudage

En qualité de **partenaire** du développement de l'industrie, le Groupe LGF s'est structuré de manière à concevoir et intégrer des solutions répondant à des **besoins spécifiques**.

Nos équipes disposent de l'expertise et du savoir-faire sur l'ensemble de vos process. De l'audit, la conception jusqu'au montage final de vos projets.



Des Spécialistes du travail de tous métaux en fines épaisseurs.

Depuis la tôle à plat ou le tube jusqu'au produit final une structure dynamique et adaptée à la diversité des procédés, CIM prend en charge la gestion des opérations complémentaires au soudage comme le conditionnement logistique, traitements thermiques et de surface, reprise d'usinage s, avec toujours le même souci de qualité.



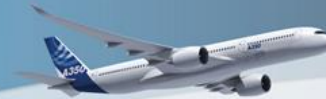
Du développement d'un prototype à de plus grands volumes de production clé en main, nous sommes un sous traitant et fabricant sous contrat, qui peut répondre quotidiennement aux spécifications et exigences de ses clients.

Nos ingénieurs, nos techniciens et responsables qualité vous garantissent l'expérience, la pérennité, la fiabilité de notre production.



CIM la maîtrise parfaite du soudage Tig et microplasma. Nous répondons aux exigences croissantes de qualité, aux contraintes de production et de développement de nouveaux produits. Depuis de nombreuses années, notre partenariat avec des clients reconnus, consolide notre savoir faire.





Nos moyens :

TIG

TIG Automatique

- Linéaire : longueur de soudage 1400 mm
- Circulaire : diamètre environ 500 mm

MIG

Mini Plasma

- épaisseur Inox : 0.05 mm mini

Point

- capacité acier : 5 + 5 mm
- qualification norme AIR 3383 Classe I sur Inox
- de 0.4 à 2 mm

Molette

- capacité acier : 3 + 3 mm
- qualification norme AIR 3383 Classe I sur Inox
- de 0.4 à 1.2 mm





Usinage *(Tournage / Fraisage)*

Fournisseur depuis plus de 40 ans des grands noms de l'industrie aéronautique et spatiale, Dulac & Nozieres avec LGF réalise des pièces, sous-ensembles et ensembles mécaniques et de structure.

Disposant d'un parc de machines CN C avec des installations de procédés spéciaux, les équipes qualifiées de LGF intègrent les spécialités de l'usinage de précision, et de l'assemblage mécanique et hydraulique pour livrer des ensembles complets. (Maîtrise externe du traitement de surface).

- Aluminium
- Aciers courants et fortement alliés
- Inox
- Titane
- Inconel
- Matériaux exotiques
- Plastiques



Développement et mise au point de prototypes et production série



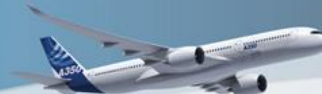
Pièces taillées masse ou issues de brut (structure ,pièces moteurs, équipements etc.)



Usinage 5 axes simultanés



La valeur ajoutée de nos prestations réside dans le savoir faire éprouvé de nos équipes et la spécificité de nos moyens technologiques en usinage mécanique.



Nos moyens :

Fraiseuses :

- 1 Centre 5 axes MAZAK (Palettisé)
- 1 Centre 5 axes DMG Evo (Palettisé)
- 1 Centre 5 axes DMF (1800x900x900)
- 2 Centre d'usinage HAAS
- 1 Centre d'usinage CINCINNATI
- 1 Centre d'usinage MIKRON



Tour / Fraiseurs:

- 3 Centre MAZAK MY
- 1 Centre MAZAK MY
- 1 Centre MAZAK MSY



Tours:

- 2 MAZAK QT15
- 1 MAZAK QT8
- 1 MAZAK QT6

Moyens complémentaire :

- 1 Tour parallèle CAZENEUVE HB500 + Visu
- 1 Fraiseuse semi-auto TRAK MX3
- 3 Taraudeuses électronique CK 0.6 à 4.6 mm
- 4 Perceuses a Colonne
- 3 Scié à ruban.



Informatique

- FAO Esprit 3D 5 axes
- Poste CATIA Version 5

GPAO



Assemblage Ajustage

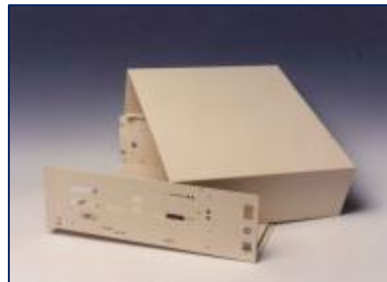
L'offre du Groupe LGF est celle d'un acteur de la construction de sous ensembles aéronautiques.

Elle propose des solutions globales à ses clients **EX SITU** (WORK PACKAGE).

Grâce à la qualification de son personnel aux procédés de ses clients, le Groupe LGF est à même de mettre en œuvre des **SOLUTIONS COMPLETES** au travers des métiers suivants :

- Préparation, méthodes, Outillages
- La production Interne des pièces (**pièces usinées et chaudronnées ou tôleées**)
- Maitrise des Achats composants et des prestations externe (TTH, TTS , Peinture)
- Du support technique et logistique
- L'inspection qualité
- Procèdes Spéciaux

*Prestation ex-situ : Coup de Gouge
Assemblage et contrôle*



*Prestation Complete : Equipements
Embarqués (Assemblage et contrôle)*



*Prestation ex-situ : Divers sous ensembles
(Mécanique / Chaudronnerie / Kitting / Pièces Usinés /
Assemblage avec procédés spéciaux...)*

*Prestation ex-situ : Porte (Rechange)
Assemblage et contrôle*





La Synergie de nos compétences



Analyse du besoin

Proposition technique et commerciale

Management de projet

Qualification du personnel

Etudes outillages et moyens de production

Réalisation et intégration des moyens de production

Matières

Fournitures

Consommables

Traitements (TTH/TTS)

Maitrise de la Supply Chain

Chaudronnerie Soudage

Tolerie (Pliage, Emboutissage)

Decoupe LASER (2D/3D)

TTH Alu

Tournage (2/3/4 Axes)

**Fraisage (3/5 Axes)
Détournage.**

Contrôle pièces élémentaires

Assemblage EX SITU

Contrôle Mesures Contrôle tridimensionnel





Contexte et Challenges de notre Stratégie.

Dans un contexte de **forte croissance** du secteur Aéronautique sur un positionnement de marché « **mondial** » nous faisons évoluer nos méthodes et développons notre « **réseau de Fabrication** » pour relever les défis du secteurs tels que :

Forte variabilité de la demande client.

Attentes économiques.

Cycles industriels longs.

Exigences qualité importantes.

Cartographie des flux impliquant de nombreux acteurs internes et externes.

Adopter des solutions plus rapides, plus flexibles et répondre aux attentes du marché.





La Supply Chain LGF « Une Entreprise Etendue »

- . **DEVELOPPER** Une Supply Chain *dans une vision*
« entreprise étendue »
- . **MAÎTRISER** l'ensemble des processus *(du pilotage stratégique à l'exécution physique)*
- . **IDENTIFIER** les leviers d'action *en insistant sur ceux qui sont en interaction avec les autres acteurs*
- . **ENGAGER** des processus collaboratifs *permettant d'améliorer les performances globales*

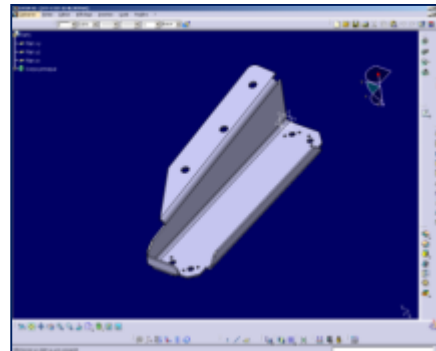


Contrôle Qualité

*Locaux Climatisés,
Machines de contrôle tridimensionnelles (capacités
1500*1000*500)
Colonnes de mesure,
Contrôle étanchéité test hélium,
Banc d'essai pression,
Contrôle pyrométrique des fours,
Contrôles dures,
Machines à tractionner,
Contrôle résistivité électrique,
Macrographie.*



INFORMATIQUE
CFAO
CATIA Version 5
AUTOCAD
SOLIDWORK



Nos Agréments Qualité



EN 9100 (CIM & D&N)



ISO 9001 (CIM & D&N)



NADCAP (Welding CIM)

+ Qualifications clients assemblage
Aérostructure (rivetage, emmanchement,
sertissage, roulage, étanchéité PR,
métallisation, contrôle, etc...)